



第6078回 QCサークル青森・岩手地区（岩手県知事賞） 小集団改善事例発表大会 聴講参加募集のご案内



主催：QCサークル青森・岩手地区 共催：QCサークル東北支部 後援：岩手県／財）日本科学技術連盟

本大会は日頃職場で活躍されているサークルの皆さんに活動成果を発表して頂く大会です。2019年7月に福島県で開催予定の東北支部総合大会へ、地区代表として出場するサークルを選抜する大会でもあります。是非この機会に、他企業・他業種の発表事例から貴社における小集団活動の参考として頂きます様ご案内いたします。

- 開催日時：2018年11月9日（金）
受付 11:30～ 終了：16:30予定
- 開催会場：岩手県北上市 文化交流センター さくらホール（中ホール）
〒024-0084 岩手県北上市さくら通り二丁目1-1
TEL: 0197-61-3300 FAX: 0197-61-3301
- アクセス：車でお越しの場合 東北自動車道 北上・江釣子ICより10分
：電車でお越しの場合 JR北上駅より車で10分
JR柳原駅より徒歩7分



■発表サークル

1. 北部航空警戒管制団東北地区 メンテナンス⑦（メンテナンスセブン） 1人勤務時の非常持ち出し要領の改善	5. 株式会社デンソー岩手 改善道（カイゼンドウ） 私たちの働き方改革で労働生産性アップ
2. (株)マルヤス・セキソー東北 ひまわり（ヒマワリ） B L工程における工程内不良率の低減	6. 東京電波株式会社 久慈工場 AMBER（アンバー） 水晶振動子外観選別工程の不良率削減
3. スリーエムジャパンプロダクツ(株) 岩手事業所 GJ（ジージェー） 早く、楽に、安全に！なくせ脱着作業改善！	7日立オートモティブシステムズハイキャスト(株) HEAT WAVE（ヒートウェーブ） A08製品におけるボス端面圧痕不良の低減
4. トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場 DMM-II（デイム イー ツー） 知恵と工夫で故障品質0件！	8. (株)ジャパンセミコンダクター AGILITY（アジリティー） スパッタ装置のメンテ時間短縮（仮）

◆申込について

- ①申込方法 下記申込書に必要事項を記入の上、FAXまたはEメール、郵送にてお申込み下さい
- ②申込締切 **2018年10月22日（月）**
※お申し込み後に請求書・参加券・スケジュールを送付します
- ③参加費 3,000円/人
- ④支払方法 銀行振込
・振込先 東北労働金庫（2954）奥州支店（069）
・口座番号 6526697 キューサークルトウホククラブアメリイワテクラブ
・口座名義 QCサークル東北支部青森・岩手地区事務局
が化ヨ 邦 邦
代表 千田 清人
・振込期日 2018年11月2日（金）
※振込手数料は各社負担でお願いします
※領収書は銀行の振込領収書をもって代えさせていただきます
※当日のキャンセルは返金できかねますのでご了承ください
- ⑤申込先
QCサークル青森岩手地区事務局 千田 清人
(株)デンソー岩手 モノづくり革新部モノづくり革新課
〒029-4593岩手県胆沢郡金ケ崎町西根森山4-2
Email: chida.kiyoto@denso-iwate.co.jp
TEL:0197-44-3973 FAX:0197-44-5339

第6078回 小集団改善事例発表大会 聴講申込書 2018年 月 日

会社名			
所在地	〒		
連絡担当者	お名前	所属	
	TEL	E-mail	
参加人数	有料 名	無料 名	合計 名
区分	岩手県工業クラブ		請求書の可否 必要・不要

◆お願い FAX・郵送での申込の際は必ずお電話にて着信確認をお願いします
E-mailの場合は事務局から確認の返信をいたします。